1 avenue Courteline 75012 Paris Métro Porte de Vincennes

http://www.artsettechniquesceramiques.com/

Référente administrative Delphine BONNARD

0782528637 a.t.ceramique@free.fr Agrément N° 11 75 42 738 75 Siret N° 500 51 56 14 000 13 Association 1901 N° 19028676



DESCRIPTIF PEDAGOGIQUE DE LA FORMATION

Création d'émail

en 90h

du 12/05/2025 au 30/05/2025

OBJECTIFS DE LA FORMATION

Vous permettre de créer vos propres émaux.

Vous permettre de gérer l'émaillage dans un atelier céramique.

OBJECTIFS PEDAGOGIQUES

- Apporter aux stagiaires une compréhension globale des règles qui définissent l'émail.
- Préparer le stagiaire à créer ces propres émaux, en phase avec ses aspirations artistiques.
- Acquérir une méthode de recherche efficace qui structurera vos recherches présentes et futures.
- Préparer le stagiaire à l'animation d'atelier de loisirs créatifs, pour adultes, adolescent et enfants.

METHODES PEDAGOGIQUES

- Acquisition d'une méthodologie de recherche d'émail.
- Exercices pratiques de difficulté croissante, en situation sous le contrôle individualisé d'un formateur
- Cours magistraux

- Exercices de révision
- Travail de recherches collectives sur l'émail.
- Projets individuels de recherche d'émail.

MOYENS PEDAGOGIQUES

- Fours
- Balance de précision
- Cabine d'émaillage et pistolet pour la pulvérisation
- Support de formation
- Tous les outils nécessaires à l'application d'émail
- Toutes les matières premières nécessaires à la réalisation de recherche d'émail

PUBLIC CONCERNE

- Les personnes sensibilisées par l'univers de la Céramique
- Les personnes (artistes ou non) en reconversion professionnelle
- Les personnes souhaitant créer leur entreprise ou travailler dans un atelier
- Les personnes exerçant (ou souhaitant exercer) une activité en centre de loisirs ou en art thérapie

PRE REQUIS

- Bonne aptitude au travail manuel, sensibilité artistique, patience
- Avoir une connaissance minimum de la céramique et de l'émail
- Avoir un four céramique ou désirer en acquérir un à l'issue de la formation.
- La connaissance des pourcentages, les conversions des systèmes de mesures (volumes, poids) connaitre la règle de trois.

LES + de la formation

- Enseignement délivré par des professionnels spécialistes de la céramique en activité
- Bibliothèque de consultation en histoire de l'art céramique, monographies de céramistes de référence
- Une approche actuelle et dynamique de la céramique.

EVALUATION

- Evaluation formative : évaluation à la fin du module.
- Remise d'une attestation de formation.

PRESENTATION

FORMATION PROFESSIONNELLE EMAIL A LA CREATION D'EMAUX

Ce cours s'adresse aux personnes désirant créer leurs propres émaux (couleurs, effets de matière...) et développer une sensibilité personnelle.

Ce cours s'adresse aussi bien à des professionnels qu'aux amateurs avertis.

Ce programme était donné dans les cycles d'apprentissage professionnel à l'Institut Céramique Français à Sèvres.

Sujets traités :

Apprentissage du calcul de la composition de l'émail

Apprentissage de la réalisation de recettes d'émail avec ses propres matières premières à partir d'une formule moléculaire.

Compréhension du rôle silice/alumine à travers les diagrammes de phases, contrôle de la fusion de l'émail, de la matité, transparence, opacité et des effets de matières.

Observation de nombreux diagrammes de fusion comme support pédagogique.

PROFESSEUR:

PROFESSEUR : Sarah FERTE élève de Christophe BONNARD

Christophe Bonnard : Artiste et professeur spécialiste de l'émail, en activité

Plus de 35 années d'expérience dans les secteurs de l'Artisanat et de l'Industrie et une vingtaine d'années d'enseignement, ont permis Christophe Bonnard de nourrir une pédagogie spécifique fondée sur l'apprentissage de l'adresse, de la sensibilité manuelle et du regard.

« Le but de cette formation est de permettre d'avoir une approche technique et maitrisée des difficultés rencontrées à l'application d'émail. L'application d'émail est un sujet qui met très souvent le céramiste en difficulté, tout spécialement dans l'animation de ces cours. Il ne suffit pas d'acheter son émail ou posséder une bonne recette d'émail, si nous ne sommes pas capables de contrôler ses bains d'émaux et ses épaisseurs d'application, nous aurons des résultats très décevants et très loin du résultat escompté.

Bien souvent, un manque de maitrise de l'application d'émail génère une grande insatisfaction et un rejet de l'émail, créé par le sentiment de ne pouvoir le maitriser, poussant les céramistes à s'en détourner et se diriger vers l'utilisation des patines ou les peintures acryliques. Pourtant l'émail est un des piliers fondamentaux de la céramique et demande juste un apprentissage sérieux et maitrisé.

Je peux vous promettre qu'avec discipline, rigueur et l'utilisation des additifs qui permettront de fiabiliser vos bains d'émaux, vous serez en capacité de contrôler votre application d'émail et de sécuriser vos résultats. Vous allez être étonné de voir à quel point votre relation à l'émail changera. »

FORMATRICE: Sarah FERTE

Sarah Ferté a dès l'enfance, été très manuelle. Elle a pratiqué la sculpture (terre et plâtre) de 15 ans à 20 ans. C'est tout naturellement qu'elle s'est orientée vers des études d'Arts notamment aux Beaux-Arts de Versailles, puis à l'école des Gobelins (photographie).

Après 5 ans d'expérience professionnelle en tant qu'artiste-photographe et assistante de plateau au Studio Rouchon, elle a souhaité reprendre une activité en lien avec la matière. Elle a suivi tout d'abord les cours de modelage dans l'atelier de Marilyn Vince, Terre d'Issy puis a complété son parcours en suivant la formation professionnelle Chez Arts et Techniques Céramiques, avec obtention du CAP tournage en céramique. Au cours de cette formation, elle a redécouvert le plâtre, et poursuivit dans l'atelier de Céline Turpin AAC pour compléter l'apprentissage du moulage et du coulage.

Puis, elle a rejoint notre équipe en 2019 pour former nos stagiaires à la fabrication de moules en plâtre. Après avoir suivi un cursus de formation auprès de Christophe Bonnard, Sarah Ferté reprend le flambeau en enseignant à son tour son savoir sur les techniques de l'application d'émail dans notre atelier.

Matériel requis

- Une clé USB de 2 GO.
- Une calculatrice
- De quoi prendre des notes
- Un tablier,
- Des gants de protection
- Un masque de protection contre les poussières
- Un appareil photo numérique

Facultatif mais recommandé, les livres :

- « Emaux et glaçures céramiques» par Wolf E.Matthes
- « pratique des émaux de grès » de Daniel de Montmollin

Les livres sont disponibles à l'école en consultation sur place.

PROGRAMME

Méthodes de recherche et calcul d'émail

Sujets traités :

Apprentissage de la méthodologie du calcul des formules et des recettes d'émail.

Conversion de la formule à la recette et de la recette à la formule.

Mise en place de la méthodologie de la recherche.

Diagramme de fusion

Sujets traités :

Apprentissage du rôle des diagrammes de fusion.

Réalisations collectives de plusieurs diagrammes de fusion.

Préparation des tessons tests et cuisson.

Analyses et découvertes des différents secteurs qui organisent le diagramme.

Observation du rôle des matières premières sur l'influence qu'elles génèrent sur les différents secteurs des diagrammes de fusion.

Introductions d'oxydes colorants

Sujets traités :

Apprentissage des diverses possibilités de couleur que nous offrent les oxydes colorants

Introduction des oxydes colorants dans divers secteurs du diagramme de fusion et réalisation de tessons d'émail et cuisson.

Mise en évidence à travers l'observation de nombreux diagrammes réalisés dans les sessions précédentes du rôle de la mole basique sur la coloration.

Recherche de couleurs et mise au point des émaux

Sujets traités :

Démarrage des premières recherches d'émail, acquisition de la méthodologie.

Réalisation de recettes d'émail avec ses propres matières premières à partir d'une formule moléculaire.

Apprendre à les faire évoluer, préparation de tessons et cuisson.

Mise en observation des résultats et mis en évidence de l'influence des secteurs des diagrammes sur la coloration.

Recherche de couleurs et mise au point des émaux

Sujets traités :

Approfondissement de la méthodologie.

Mise en pratique de la recherche d'émail et de la mise au point des émaux, apprendre à faire les corrections qui s'imposent.

Réalisation de recettes d'émail avec ses propres matières premières à partir d'une formule, apprendre à les faire évoluer pour obtenir les aspects esthétiques souhaités.

Réalisation d'essais d'émaux et correction après cuisson

Mise en pratique et approfondissement de la méthodologie de mise au point des émaux, savoir faire les corrections qui s'imposent.

Recherches personnelles de vos émaux

Sujets traités :

Approfondissement de la méthodologie.

Réalisation et cuisson de tessons céramiques.

Analyse et correction après cuisson.

Recherches personnelles de vos émaux

Sujets traités :

Approfondissement de la méthodologie.

Réalisation et cuisson de tessons céramiques.

Analyse et correction après cuisson.

Recherches personnelles de vos émaux

Sujets traités :

Approfondissement de la méthodologie.

Réalisation et cuisson de tessons céramiques.

Analyse et correction après cuisson.

Travail sur les superpositions d'émaux

Sujets traités :

Le travail des superpositions d'émaux est à l'origine des couleurs les plus spectaculaires.

Approche méthodique du travail de la superposition d'émail à travers la compréhension des rôles et des propriétés mécaniques des émaux tels que la tension superficielle de l'émail, le pouvoir dissolvant d'un émail, le contrôle de l'ébullition, le contrôle de l'opacité, de la transparence, les interactions mécaniques entre les diverses couches.

Observation de nombreux essais d'émaux en tant que support pédagogique.

Réalisation d'essais d'émaux et correction après cuisson

Mise au point des recherches d'émail et d'application des émaux

Sujets traités :

Au cours des différentes sessions d'apprentissage il est apparu qu'un stage supplémentaire pouvait être nécessaire pour approfondir les recherches qui ont été mises au point dans les autres stages mais surtout pour travailler l'application de ces recettes sur des pièces réelles. Dans ce stage nous travaillerons à la réalisation finale de vos émaux et à l'application d'émail en superposition sur vos pièces ou sur des pièces fournies par l'atelier.

Ce stage n'est pas obligatoire et vous pourrez décider de le faire ou ne pas le faire.

ANNEXE

En annexe vous trouverez /
Un contrat de formation professionnelle
Un modèle d'attestation de présence
Des documents techniques relatifs à la création d'émaux

Les informations pratiques relatives à l'école se trouvent sur son site web.

Contrat de formation professionnelle (Article L.920-13 du Code du travail)

Je soussigné Christophe Bonnard, formateur céramique

Article 1) En exécution du présent contrat, l'association s'engage à organiser l'action de formation intitulée : « **Création d'Email** ».

Article 2) L'action de formation entre dans la catégorie des actions de formation prévue par l'article L.900-2 du code du travail.

Elle a pour objectif de former le stagiaire aux métiers de la céramique.

A l'issue de la formation le stagiaire pourra demander une attestation du suivi de sa formation.

Le programme de l'action de formation figure page 1 du présent contrat.

Article 3) Le niveau de connaissances requis à l'admission à la formation est le niveau BEPC Une rencontre à notre atelier est nécessaire pour nous permettre d'évaluer les aptitudes du stagiaire.

Article 4) L'action de formation aura lieu aux dates précitées.

Elle est organisée pour un effectif de quatre à dix stagiaires.

La formation est dispensée dans les locaux de l'association et bénéficie de tout le matériel technique.

Elle suit un programme détaillé et utilise les moyens pédagogiques suivants : pratique de l'émaillage élaborée par l'expérience de nos professeurs, anciens formateurs à l'Institut Céramique Français de Sèvres.

Le contrôle des acquisitions s'évalue en fin de formation.

Article 5) Délai de rétractation :

A compter de la date de signature du présent contrat, le stagiaire a un délai de 10 jours pour se rétracter. Il en informe l'organisme de formation par lettre recommandée avec accusé de réception. Dans ce cas aucune compensation financière ne sera exigée.

Article 6) Dispositions financières :

L'association est exonérée de TVA

Le paiement peut être de la totalité en début de formation ou échelonné sur 10 versements mensuels.

Article 7) Interruption du stage :

La formation est interrompue si l'organisme de financement se désiste ou si le stagiaire abandonne la formation pour quelles qu'en soient les raisons.

Fait à Paris le vendredi 8 mars 2024

Signature du responsable de la formation :	Le responsable formation
	Signature et cachet : Christophe Bonnard
Signature du stagiaire :	

Attestation de présence



Je soussigné Monsieur Christophe Bonnard, agissant en qualité de responsable de formation à l'Association Arts et Techniques Céramiques, située 1 avenue Courteline 75012 PARIS

Atteste que (nom et prénoms) :	
A suivi la formation	
Dispensée dans nos locaux du au au	20
Et a effectué tous ses cours sans absence	
Pour faire valoir ce que droit	
L'organisme de formation et le stagiaire attestent de la sincé	érité du présent document
Fait le à Paris	
Signature du responsable de la formation :	Cachet de l'organisme de formation
Signature du stagiaire :	
L'organisme de formation et le stagiaire attestent de la sincé Fait leà Paris Signature du responsable de la formation :	

Original à conserver par l'organisme de formation. Copie à adresser à l'employeur et le cas échéant à l'organisme paritaire agréé.



Attestation de début de formation

Je soussigné Monsieur Christophe Bonnard, agissant en qualité de responsable de formation

à l'Association Arts et Techniques Céramiques, située 1 avenue

Courteline	75012 PARIS
Courtelline	1001217110

Atteste que (nom et prénoms) :

A bien commencé sa formation CREATION D'EMAIL	
Dispensée dans nos locaux du au	20
Pour faire valoir ce que droit	
L'organisme de formation et le stagiaire attestent de la sincéri	té du présent document
Fait le à Paris	
Signature du responsable de la formation :	Cachet de l'organisme de formation
Signature du stagiaire :	

Original à conserver par l'organisme de formation. Copie à adresser à l'employeur et le cas échéant à l'organisme paritaire agréé.

Lettre de demande de congé formation (modèle)

A, xxxxxxx, le xxxxxxx

Nom Entreprise Adresse Code postal xxx Ville xxxx A l'attention de Monsieur, le Directeur des ressources humaines Objet: demande d'autorisation d'absence dans le cadre d'un CIF Monsieur, J'ai l'honneur de vous demander une autorisation d'absence pour suivre, dans le cadre d'un Congé Individuel de Formation (R.6322-3 du code du travail), la formation suivante : "Formation professionnelle aux métiers de la céramique", dispensée par l'organisme "Arts et techniques céramiques "1 avenue Courteline 75012 PARIS Cette formation se déroulera du xxxxxxx au xxxxxxx, pour une durée totale de xxxx heures, à raison de xxxx heures par semaine. (Cf. article R.6322-4 du code du travail) Je formule cette demande sous réserve de la confirmation de mon admission par l'organisme de formation et du financement de mon projet par le xxxxxxxx. Dans l'attente de votre réponse, je vous prie d'agréer, Monsieur, (Madame,) l'expression de ma considération distinguée Signature

	HE	N°					Date _	/_	_/				Rece	tte:			
\blacksquare										K - 2	n						
										N = 20	J						
-			AI2O3	}			AI2O3	point	0								
			SIO2				SIO2	point 0									
							Colora	nt :									
													Partio	fivo -			
							i cui	33011	•				i aitic	11110 -			
iOa Siliv	20																
	.																
1																	
+-+																	
1																	
$\downarrow \longrightarrow$																	
+																	
<u> </u>																	
<u> </u>																	
+-+																	
																12	
+-+																	
5 1	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0	5.5	6.0	6.5	7.0	7.5			9.0 8 Kaoli	9.50
		O2 Silice		O2 Silice	O2 Silice	SIO2 SIO2 O2 Silice	SIO2 O2 Silice	Al2O3	Al2O3 Al2O3 point SIO2 SIO2 point 0 Colorant : To cuisson	Al2O3 Al2O3 point 0 SIO2 SIO2 point 0 Colorant : T° cuisson :	Al2O3 Al2O3 point 0 SIO2 SIO2 point 0 Colorant : T° cuisson :	Al2O3	Al2O3 Al2O3 point 0 SlO2 SlO2 point 0 Colorant : To cuisson : The cuisson is the color point of the color po	Al2O3 point 0 SIO2 SIO2 point 0 Colorant : T° cuisson : Partie O2 Silice	A12O3 A12O3 point 0 SIO2 point 0 Colorant : T' cuisson : Partie fixe = O2 Silice	Al203	A1203

TABLEAU DES ELEMENTS

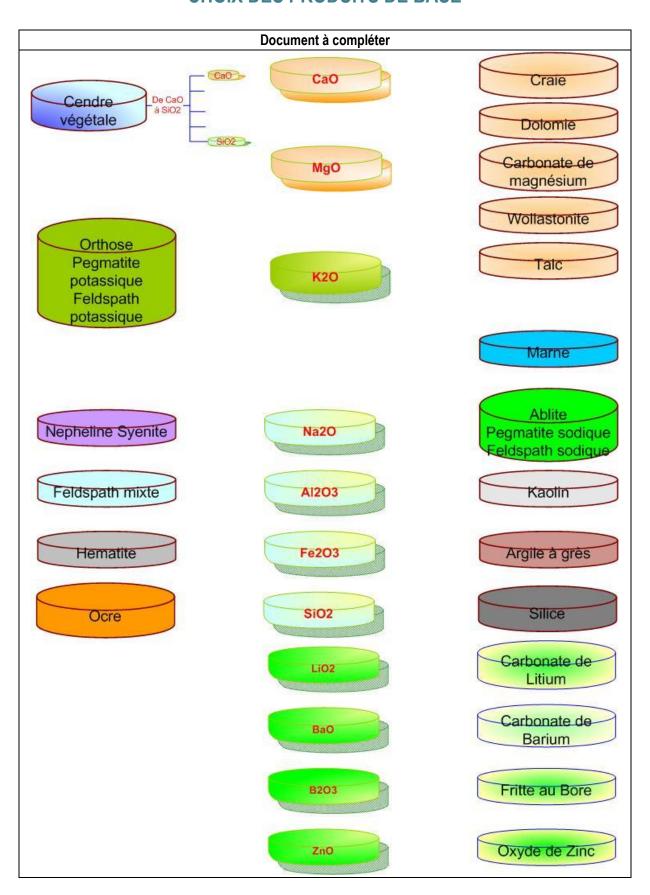
		l				
		Masse				
N	-	-	Symbole et masse molaire /			
Nom courant	Formule	g)	Élément seul			
Alumine	Al ₂ O ₃		AI = 26.981539 g			
Alumine hydratée	AI (OH) ₃		AI = 26.981539 g			
Antimoine (trioxyde d')	Sb ₂ O ₃		Sb = 121.75 g			
Argent (oxyde d')	Ag ₂ O	231.74	Ag = 107.8682 g			
Baryum (oxyde de)	BaO	153.32	Ba = 137.327 g			
Baryum Carbonate	BaCO ₃	197.33	Ba = 137.327 g			
Béryllium (oxyde de)	BeO		Be = 9.012182 g			
Bismuth (trioxyde de)	Bi ₂ O ₃	465.96	Bi = 208.98037 g			
Bore (anhydride)	B_2O_3	69.62	B = 10.811 g			
			B = 10.811 g			
Borax anhydre	B ₄ O ₇ Na ₂	201.2	Na = 22.989768 g			
			B = 10.811 g			
Porov dágahydratá	B ₄ O ₇ Na ₂ , 10H ₂ O	201 4	No - 22 080768 a			
Borax décahydraté Borique (Acide)	H ₃ BO ₃	301.4 61 9	Na = 22.989768 g B = 10.811			
Cadmium (oxyde de)	CdO		Cd = 112.411 g			
Calcium (oxyde de)	CaO		Ca = 40.078 g			
Calcium Carbonate (craie)	CaCO ₃		Ca = 40.078 g			
Carbone (dioxyde de)	CO ₂		C = 12.011 g			
Cérium (oxyde de)	CeO		Ce = 140.115 g			
Chrome (trioxyde de)	Cr ₂ O ₃		Cr = 51.9961 g			
Cobalt (oxyde de)	CoO		Co = 58.93320 g			
Cobalt Noir (oxyde de)	Co ₃ O ₄		Co = 58.93320 g			
Cobalt Carbonate	CoCO ₃		Co = 58.93320 g			
Cobalt Sulfate	CoSO ₄		Co = 58.93320 g			
Cuivre noir (oxyde de)	CuO CuO		Cu = 63.546 g			
Cuivre rouge (oxyde de)	Cu ₂ O		Cu = 63.546 g Cu = 63.546 g			
Cuivre Carbonate vert			Cu = 63.546 g			
Cuivre Sulfate cristallisé	CuCO ₃ .Cu(OH) ₂		Cu = 63.546 g			
	CuSO ₄ , 5H ₂ O		· ·			
Cuivre Sulfate sec	CuSO ₄	159.6	Cu = 63.546 g			
			O = 15.9994 g			
Eau	H ₂ O	10	H = 1.00794 g			
Étain (dioxyde d')	SnO ₂		Sn = 118.710 g			
Fer ferrique rouge (oxyde de)			Fe = 55.847 g			
	Fe ₂ O ₃		•			
Fer Noir (oxyde de)	Fe ₃ O ₄ + Fe ₂ O ₃		Fe = 55.847 g			
Fluor	F	18.9984	F = 18.9984 g			
Fluorure de calcium (spath			F = 18.9984 g			
fluor)	F ₂ Ca	78 1	Ca = 40.078 g			

Lanthane (trioxyde de)	La ₂ O ₃	325.82	La = 138.9055 g
Lithium (oxyde de)	Li ₂ O		Li = 6.941 g
Lithium Carbonate	Li ₂ CO ₃		Li = 6.941 g
Magnésium (oxyde de)	MgO		Mg = 24.3050 g
Magnésium Carbonate	MgCO ₃		Mg = 24.3050 g
Manganèse (dioxyde de)	MnO ₂		Mn = 54.93805 g
Manganèse Carbonate	MnCO ₃	H	Mn = 54.93805 g
		H	
Molybdène (oxyde de)	MoO ₃		Mo = 95.94 g
Nickel vert (oxyde de)	NiO Ni: O		Ni = 58.69 g
Nickel noir (oxyde de)	Ni ₂ O ₃		Ni = 58.69 g
Phosphorique (oxyde)	P ₂ O ₅	141.94	P = 30.973762 g
Plomb jaune - Litharge (oxyde de)	PbO	223 10	Pb = 207.2 g
Plomb rouge - minium	1 00	220.10	1 b - 207.2 g
(oxyde de)	Pb ₃ O ₄	685.57	Pb = 207.2 g
Plomb Carbonate	PbCO ₃	#	Pb = 207.2 g
Plomb Carbonate basique	2CO₃Pb,		
(Céruse)	Pb(OH) ₂	775.6	Pb = 207.2 g
Potassium (oxyde de)	K ₂ O		K = 39.0983 g
Potassium Carbonate	K ₂ CO ₃	*	K = 39.0983 g
Potassium Chromate	K ₂ CrO ₄		K = 39.0983 g
Potassium Nitrate	KNO ₃	101.1	K = 39.0983 g
Sélénium (dioxyde de)	SeO ₂	110.96	Se = 78.96 g
Silicium (dioxyde de)	SiO ₂		Si = 28.0855 g
Sodium (oxyde de)	Na ₂ O	61.98	Na = 22.989768 g
Sodium Carbonate sec	Na ₂ CO ₃	105.99	Na = 22.989768 g
Sodium Nitrate	NaNO ₃	*	Na = 22.989768 g
Soufre (dioxyde de)	SO ₂	64.06	S = 32.06 g
Strontium (oxyde de)	SrO	103.62	Sr = 87.62 g
Strontium Carbonate			
(strontianite)	SrCO ₃	147.63	Sr = 87.62 g
Titane (dioxyde de)	TiO ₂	79.9	Ti = 47.88 g
Tungstène	WO ₃	231.85	W = 183.85 g
Vanadium (pentoxyde)	V_2O_5	181.88	V = 50.942 g
Zinc (oxyde de)	ZnO	81.38	Zn = 65.38 g
Zirconium (dioxyde de) ou			
zircone	ZrO ₂	123.22	<u> </u>
			Zr = 91.22 g
Zircon (Silicate de			
zirconium)	ZrSiO ₄	183.2	Si = 28.0855 g

LES OXYDES

Densité			Densité		Densité
Oxyde	g/cm³	Oxyde	g/cm³	Oxyde	g/cm³
		Fe3O4			
K20	2.14	magnetite	5.18	Sb2O3	5.67
Ag2O	7.2	FeO noir	5.7	SeO2	3.95
				SiO2	
AgO	7.44	Li2O	2.013	cristobalite	2.2
				SiO2	
Al2O3	3.965	MgO	3.58	amorphe	2.2
As2O3	3.86	Mn2O3	4.5	SiO2 quartz	2.65
				SiO2	
B2O3	2.46	Mn3O4	4.856	tridymite	2.3
BaO	5.7	MnO2	5.026	SnO2	6.95
Bi2O3	8.9	MoO3	4.692	SrO	4.7
				TiO2	
CaO	3.25 à 3.38	Na2O	2.27	anatase	3.9
CdO	8.15	Nd2O3	7.24	TiO2 rutile	4.23
CeO2	7.132	Ni2O3 noir	6.67		
Co3O4 noir	6.11	NiO vert	4.84		
CoO	6.45	P205	2.39		
Cr2O3	5.22	PbO	9.38		
Cu2O rouge	6	PbO2	9.5		
		Pb3O4			
CuO noir	6.30 à 6.49	minium	9.1		
Er203	8.64	Pr6O11 noir	6.5	ZnO	5.606
Fe2O3					
rouge	5.24	PrO2	6.8	ZrO2	5.606

CHOIX DES PRODUITS DE BASE



LES COURBES DE CUISSON

